

Flowcoat PA331

Flowcoat PA331

15-11-2024 / V 9

Opis

Flowcoat PA331 to barwna, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, powłoka poliasparaginowa o wysokim połysku.

Cechy i zalety

- Możliwość stosowania w szerokim zakresie temperatur i wilgotności powietrza
- Krótki czas nakładania kolejnych warstw i szybkie ostateczne utwardzanie.
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne.
- Wysoka odporność chemiczna i odporność na ścieranie
- Łatwa aplikacja i dobre krycie

Zastosowania

Jako warstwa wierzchnia w posadzkach epoksydowych, poliuretanowych, poliuretanowo-cementowych, polimocznikowo-hybrydowych i polimocznikowych, o małych i średnich obciążeniach. Łatwa w czyszczeniu, odporna chemicznie, z wykończeniem przeciwpoślizgowym.

Jest przeznaczona do stosowania w obszarach przetwórstwa, produkcji, pakowania i magazynowania narażonych na duży ruch pieszy, ruch wózków paletowych i gumowych kół.

Ograniczona dyfuzja środków zmiękczających sprzyja znacznej odporności na ślady opon.

Opakowania

Produkt jest dostarczany jako zestaw A+B w poniższych opakowaniach:

Zestaw 10 kg (6,9 litrów) - Składnik A: 7,5 kg, Składnik B: 2,5 kg

Składnik A = Flowcoat PA331 A

Składnik B = Flowcoat PA331 B

Dostępne kolory

Materiał jest dostępny w kolorystyce RAL. Szczegółowa lista jest dostępna na życzenie.

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przestrzegania sposobu przechowywania.

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w suchym miejscu, w fabrycznie zamkniętych pojemnikach w temperaturach od +5°C do +30°C. Produkt należy chronić przed przemrożeniem, wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Certyfikaty

Znak CE zgodnie z normą PN-EN 13813 (przy zastosowaniu jako element systemu)

Flowcoat PA331

Parametry techniczne

Wygląd	A: Pigmentowana ciecz B: Bezbarwna ciecz	
Proporcje mieszania	A:B	3 / 1 wagowo 2,2 / 1 objętościowo
Gęstość po wymieszaniu	PN-EN ISO 2811	~1,45 kg/dm ³
Zawartość części stałych		~100 %
Czas żelowania przy +20°C		~20 min
Czas utwardzenia w +20°C		Suchość dotykowa: po 1 godzinie Lekki ruch pieszy: po 2 godzinach Pełne obciążenie: po 24 godzinach Pełne utwardzenie chemiczne: po 5 dniach
Częstotliwość powlekania przy +20°C		1 - 24 godziny
Informacje techniczna dla utwardzonego produktu		
Twardość Shore'a D	EN ISO 868	> 70
Warunki aplikacji		
Zakres temperatury otoczenia		od +5°C do +30°C
Zakres temperatury podłoża		od +5°C do +30°C
Wilgotność względna otoczenia		< 80 %
Wilgotność względna podłoża		< 4,5% (wg TRAMEX lub 75% RH BS 8203)

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

W celu uzyskania najlepszych właściwości aplikacyjnych, rekomendujemy przechowywanie materiału w temperaturze od +15°C do +25°C minimum 24 godzin przed aplikacją.

W tym zakresie temperatur materiał ma najbardziej optymalną płynność i pozwala uzyskać założone zużycie.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania materiału temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy.

W ciągu 24 godzin po aplikacji temperatura otoczenia nie może spaść poniżej +5°C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być jednorodne, bez rys, spękań i ubytków. Miejsca o niewystarczającej wytrzymałości oraz wszelkie zanieczyszczenia ograniczające przyczepność posadzki należy usunąć. Wierzchnią warstwę mleczka cementowego należy usunąć metodą śrutowania, frezowania lub szlifowania. Niezbędne naprawy podłoża należy wykonać przed ułożeniem posadzki żywicznej. Szczegółowe wymagania dla podłoży betonowych oraz warunki aplikacji znajdziesz w dokumencie "Wymagania dla podłoża betonowego pod posadzki Flowcrete".

Mieszanie

Wymieszać komponent A przed dodaniem komponentu B. Ostrożnie wlać komponent B do komponentu A. Mieszać przez 2 minuty przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła i wirówki śrubowej, upewniając się, że materiał jest dokładnie wymieszany, uważając, aby go nie napowietrzyć. Po wymieszaniu przelać do innego pojemnika. Bezpośrednio przed aplikacją mieszać jeszcze przez minutę.

Uwaga: Jeżeli konieczne jest obniżenie lepkości lub wydłużenie okresu przydatności do użycia, dopuszcza się dodanie maksymalnie 2% (wagowo) ksylenu.

Karta techniczna

Flowcoat PA331

Aplikacja

Flowcoat PA331 można nakładać bezpośrednio na podłoże betonowe bez konieczności stosowania dodatkowego podkładu, pod warunkiem spełnienia Warunków Aplikacji. Jeśli konieczna jest aplikacja w innych warunkach, należy skontaktować się z Działem Technicznym Tremco CPG w celu uzyskania wskazówek.

Natychmiast po wymieszaniu nakładać Flowcoat PA331 za pomocą gumowej rakli lub gumowej rakli i wałka w celu uzyskania jednolitej powierzchni. Używaj rakli gumowej średniej twardości. Wałek wykorzystany do czyszczenia powierzchni, nie do rozprowadzania materiału.

Aby uniknąć powstawania błyszczących plam, należy upewnić się, że materiał nie gromadzi się na powierzchni strukturyzowanej. Produkt świeży, nieutwardzony można posypać naturalnym piaskiem kwarcowym lub innym kruszywem antypoślizgowym. Aby uzyskać więcej informacji, należy zapoznać się z kartami systemów lub z Działem Technicznym.

Zużycie

Bezpośrednio na betonie lub na zagruntowanej powierzchni: $\sim 0,5 \text{ kg/m}^2$ a następnie zasyp piaskiem kwarcowym w mokrej warstwie.

W systemach z piaskiem kwarcowym zużycie materiału zależy głównie od wielkości zastosowanego kruszywa i oczekiwanej końcowej szorstkości powierzchni. Typowe wskaźniki pokrycia podano poniżej:

Piasek kwarcowy 0,3-0,8 mm: $\sim 0,6 \text{ kg/m}^2$ (aplikacja w jednej lub dwóch warstwach)

Piasek kwarcowy 0,6-1,2 mm: $\sim 0,8 \text{ kg/m}^2$ (aplikacja w jednej lub dwóch warstwach)

Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

Gwarancja

Zawarte w Karcie Produktu dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland Sp. z o.o. (dalej „Tremco CPG Poland”) wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń wydanych przez upoważnionych przedstawicieli Tremco CPG Poland, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Produktów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem Tremco CPG Poland.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń, w których prowadzona jest aplikacja posadзки. Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Przed użyciem materiału należy zapoznać się z jego Kartami Charakterystyki.

Karta techniczna

Flowcoat PA331

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dot. aplikacji skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 8907 lub napisz na poland@tremcocpg.com.